



# Bumpon™

## selbstklebende Elastikpuffer

### Rollenware

**Beschreibung** Bumpon™ selbstklebende Elastikpuffer werden aus einem dauerelastischen, abriebfesten und weichmacherfreien Polyurethan hergestellt. Die 3M Elastikpuffer bieten eine hohe Rutsch- und Abriebfestigkeit und hinterlassen weder Stand- noch Schubspuren.

Bumpon™ Elastikpuffer sind entweder mit einem Synthese-Kautschuk- oder einem Acrylat-Klebstoff selbstklebend ausgerüstet:

**Der Synthese-Kautschuk-Klebstoff** zeichnet sich neben einer hohen Soforthaftung auch durch eine gute Klebkraft auch auf niederenergetischen Oberflächen wie PP, PE aus.

**Der Acrylat-Klebstoff** weist eine hohe Scherfestigkeit auch bei höheren Temperaturen auf, besitzt eine ausgezeichnete Endklebkraft sowie eine hohe Alterungs-, UV- und chemische Beständigkeit.

Die 3M Produktionsstätte ist nach ISO 9002 zertifiziert.

<b>Lieferprogramm</b>	<b>Standardprogramm</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ transparent oder farbig</li><li>■ vielfältige Formen</li><li>■ Synthese-Kautschuk-/Acrylat-Klebstoff</li></ul>
	<b>Rollenware</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ transparent oder farbig</li><li>■ verschiedene Materialstärken</li><li>■ unterschiedliche Härtegrade (Shore A)</li><li>■ Synthese-Kautschuk-/Acrylat-Klebstoff</li></ul>
	<b>Formstanzteile</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ anwendungsoptimierte Formstanzteile</li></ul>
	<b>Kundenspezifisches Design</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ erweitertes Standardprogramm</li><li>■ Rollenware</li><li>■ Formstanzteile</li><li>■ zusätzliche Klebstoffauswahl</li></ul>

<b>Anwendungen</b>	■ Geräte- und Gehäusefüße	bei Telefonen, Computern...
	■ Anschlagsschutz	bei Möbeltüren, Klappen...
	■ Vibrationsdämpfung	bei Geräten, Maschinen...
	■ Geräuschkämpfung	bei Fahrzeugen, Vibrationsquellen...
	■ Oberflächenschutz	bei Acryl- und Glasgegenständen...
	■ Abstandshalter	bei Blechen, Gerätegehäusen...

**Merkmale\***

	SJ 5216 ..08		SJ 5632 ..16 ..08			SJ 5832 ..16 ..08			SJ 5916 ..08 ..04			SJ 6032 ..16 ..08		
<b>Klebstoff</b>	Acrylat - A 20 -		Acrylat - A 20 -			Synthese- Kautschuk - R 30 -			Acrylat - A 20 -			Acrylat - A 20 -		
<b>Dicke (mm)<sup>1)</sup></b>	1,6	3,2	0,8	1,6	3,2	0,8	1,6	3,2	1,6	3,2	6,4	0,8	1,6	3,2
<b>Toleranz (+/-mm)</b>	0,25	0,38	0,25	0,38	0,51	0,13	0,18	0,25	0,25	0,38	0,50	0,13	0,18	0,25
<b>Material</b>	Polyurethan- schaum		Polyurethan			Polyurethan			Polyurethan			Polyurethan		
<b>Farbe</b>	hell- braun		transparent			weiß braun schwarz			schwarz			weiß braun schwarz		
<b>Schutzpapier</b>	Papier, weiß		Papier, weiß			Papier, weiß			Papier, grün/weiß			Papier, weiß		
<b>Temperatur- beständigkeit</b> dauernd °C kurzzeitig °C	-35 bis +65 +105		-35 bis +65 +105			-35 bis +65 +105			-35 bis +65 +105			-35 bis +65 +105		

**Merkmale Klebstoffe\***

		<b>Synthese-Kautschuk</b>	<b>Acrylat</b>
<b>Statische Scherfestigkeit</b> 3M Testmethode D-3654-M: 1.000 g Belastung auf rostfreiem Stahl bei unterschiedlichen Temperaturen in Min.:	24°C 49°C 70°C 82°C	>10.000 5.800 200 100	>10.000 >10.000 >10.000 >10.000
<b>Schälkraft</b> 3M Testmethode TM-2011: • Abzugswinkel: 90° • Abzugsgeschw.: 300mm/Min. • Verweilzeit: 72 Std. • N/100 mm	- Polypropylen - Polystyrol - ABS - rostfreier Stahl - Aluminium	37,2 37,2 37,2 37,2 37,2	6,6 24,1 54,7 54,7 54,7

<sup>1)</sup> nach ASTM -D-D-3767 ohne Schutzpapier

<sup>2)</sup> Ausnahme SJ 5916

**Merkmale Polyurethan\***

		<b>SJ 52..</b>	<b>SJ 56..</b>	<b>SJ 58..</b>	<b>SJ 59..</b>	<b>SJ 60..</b>
<b>Materialhärte</b> (Shore A)	ASTM-D 2240	20 - 30	70	60 - 70	32 - 40	60 - 70
<b>Dichte</b> (g/cm <sup>3</sup> )		0,64	1,1	1,3	0,64	1,3
<b>Materialelastizität</b> (%)	ASTM-D 2632	-	6	28 - 34	18 - 20	28 - 34
<b>Kinetischer Reibungskoeffizient</b> (M <sub>k</sub> )	ASTM-D 1894 - rostfreier Stahl - Glas - Holz	- - -	>1 >1 -	>1 >1 0,9 - 1,4	>1 >1 0,8 - 1	>1 >1 0,9 - 1,4
<b>Abriebfestigkeit</b> (g/1000 Zyklen)	ASTM-C 501 (Taber H18, 1kg)	-	0,13	1,7 - 1,9	1,8 - 2,0	1,7 - 1,9
<b>Reißfestigkeit</b> (kPa)	ASTM-D 412, Form A	-	5100	4140	830	4140
<b>Dehnung</b> (%)	ASTM-D 412, Form A	-	65	100	100	100
<b>Druckverformungswert</b> (%)	ASTM-D 1056 22 Std./RT 22 Std./70°C  ASTM-D 395 22 Std./RT 22 Std./70°C	- <10  - -	- -  - -	- -  3 4	12 14  - -	- -  3 4
<b>Durchschlagsfestigkeit</b> (Volt/0,025 mm)	ASTM-D 1000	-	-	200	140	200
<b>Entflammbarkeit</b>	UL 94 HB	-	-	gelistet	gelistet <sup>2)</sup>	gelistet
<b>Ozon- und Oxygenbeständigkeit</b>	30 Tage 50 ppm Ozon	-	-	keine sichtbaren Veränderungen		
<b>Lösemittelbeständigkeit</b> (24 Std. Einwirkzeit)	keine Beeinträchtigung:  leichtes Erweichen:			<ul style="list-style-type: none"> <li>- 5% Reinigungsmittellösung</li> <li>- 25% Ammoniaklösung</li> <li>- Chlor</li> <li>- Salzsäure (1 molare Lösung)</li> <li>- Dieseldieselkraftstoff</li> <li>- Motoröl</li> <li>- Isopropyl-Alkohol</li> <li>- Heptane</li> </ul>		

## Lieferdaten

	SJ 5216	..08	SJ 5632	..16	..08	SJ 5832	..16	..08	SJ 5916	..08	..04	SJ 6032	..16	..08
<b>Rollenlänge (m)</b>	33	33	66	33	33	66	33	33	33	33	16,5	66	33	33
<b>Rollenbreite</b> Standardbreiten min. Rollenbreite max. Rollenbreite	114,3 12,7 228,6		114,3 12,7 114,3			114,3 12,7 228,6			114,3 12,7 228,6			114,3 12,7 228,6		
<b>Schneide- toleranz (mm)</b>	+/- 0,8		+/- 0,8		+/- 0,8		+/- 0,8		+/- 0,8		+/- 0,8		+/- 0,8	
<b>Formstanzteile</b>	Auf Anfrage													

### Druckbelastung

Die maximal empfohlene Druckbelastung für die Serien SJ 56.., SJ 58.. und SJ 60.. beträgt bei einer Temperatur von 20°C bis 50°C 690 kPa.

### Umweltbeeinflussung

Bumpon™ Elastikpuffer sind für Innenanwendungen entwickelt worden. Bei den dort auftretenden Beeinflussungen werden die Elastizität und alle anderen physikalischen Merkmale unverändert beibehalten. Setzt man sie jedoch für längere Zeit UV-Strahlung aus, können evtl. am Elastikpuffer leichte Verfärbungen auftreten.

Bumpon™ Elastikpuffer können in geschützten Bereichen auch für Außenanwendungen eingesetzt werden. Gleichzeitiges Auftreten von hoher Luftfeuchtigkeit und Temperatur können das Material leicht erweichen lassen.

### Lagerung

Unverarbeitet, 18 Monate nach Eingang beim Kunden im Originalkarton bei 50% relativer Luftfeuchtigkeit und ca. 20°C Lagertemperatur.

### Verarbeitung

Die optimalen Verarbeitungsparameter sind in unserer Information „Verarbeitungshinweise für 3M™ Industrie-Klebebänder“ beschrieben.

#### \* Wichtiger Hinweis:

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und sind nicht in Spezifikationen zu übernehmen. Prüfen Sie bitte selbst vor Verwendung unseres Produktes, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von Ihnen vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln sich nach unseren jeweils gültigen Verkaufsbedingungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.

3M ist ein Warenzeichen der Firma 3M



**3M Deutschland GmbH**  
**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe**  
**und Spezialprodukte**

Carl-Schurz-Str.1, 41453 Neuss  
Telefon 021 31/14 33 30  
Telefax 021 31/14 38 17  
Internet <http://www.3M.com/de>